



**AGRUPAMENTO DE ESCOLAS D. JOÃO V**  
172431  
**ESCOLA BÁSICA E SECUNDÁRIA D. JOÃO V**

DEPARTAMENTO DE LÍNGUAS  
Ano letivo 2017 / 2018

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS**

Ensino Básico – 2º e 3º Ciclos  
(5º, 6º, 7º, 8º, 9º ano)

	Domínios de referência	Instrumentos de avaliação	Ponderação	
<b>DOMÍNIO COGNITIVO</b>	Oralidade	Testes de compreensão do oral Exposições orais Leitura expressiva Registo de observação da participação oral Outros	10 %	
	Leitura Educação Literária Escrita Gramática	Testes escritos  Trabalhos escritos de natureza diversa Trabalhos de pares/grupo Fichas de gramática Questionários de compreensão da leitura Utilização das TIC na realização dos trabalhos Outros	60 %  10 %	70 %
<b>ATITUDES E VALORES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Empenho na realização do trabalho / participação</li><li>• Educação para a Cidadania: respeito pelas regras de funcionamento da sala de aula (pontualidade, material, respeito pelos outros, outros)</li></ul>	Registo de observação	20 %	



**AGRUPAMENTO DE ESCOLAS D. JOÃO V**  
172431  
**ESCOLA BÁSICA E SECUNDÁRIA D. JOÃO V**

DEPARTAMENTO DE LÍNGUAS  
Ano letivo 2017 / 2018

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS**

**Ensino Básico**  
**Cursos de Educação e Formação**

	<b>Domínios de referência</b>	<b>Instrumentos de avaliação</b>	<b>Ponderação</b>
<b>DOMÍNIO COGNITIVO</b>	Oralidade	Testes de compreensão do oral Exposições orais Leitura expressiva Registo de observação da participação oral Outros	15 %
	Leitura Escrita Gramática	Testes escritos Trabalhos escritos de natureza diversa Trabalhos de pares/grupo Fichas de gramática Questionários de compreensão da leitura Utilização das TIC na realização dos trabalhos Outros	55 %
<b>ATTITUDES E VALORES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Empenho na realização do trabalho / participação</li><li>• Educação para a Cidadania: respeito pelas regras de funcionamento da sala de aula (pontualidade, material, respeito pelos outros, outros)</li></ul>	Registo de observação	30 %



**AGRUPAMENTO DE ESCOLAS D. JOÃO V**  
172431  
**ESCOLA BÁSICA E SECUNDÁRIA D. JOÃO V**

DEPARTAMENTO DE LÍNGUAS  
Ano letivo 2017 / 2018

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS**

**Ensino Secundário**  
**(Cursos Científico-Humanísticos e Cursos Profissionais)**

	<b>Competências</b>	<b>Instrumentos de avaliação</b>	<b>Ponderação</b>	
<b>DOMÍNIO COGNITIVO</b>	Oralidade	Testes de compreensão do oral Exposições orais Leitura expressiva Registo de observação da participação oral Outros	20% *	
	Leitura Educação Literária Escrita Gramática	Testes escritos  Trabalhos escritos de natureza diversa Trabalhos de pares/grupo Fichas de gramática Questionários de compreensão da leitura Outros	60%  10 %	70 %
<b>ATITUDES E VALORES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Empenho na realização do trabalho / participação</li><li>• Respeito pelas regras de funcionamento da sala de aula (pontualidade, material, respeito pelos outros, outros)</li></ul>	Registo de observação	10%	

\* Portaria nº 304-B/2015, de 22 de setembro